



02235 / 420 48

Arxon
EDELSTAHL + ALUMINIUM



www.arxon.at

LIEFERPROGRAMM

INHALTSVERZEICHNIS

EDELSTAHL

BLECHE.....	Seite 5
COILS / BÄNDER / SPALTBÄNDER.....	Seite 7
ROHRE	Seite 8
FORMROHRE / VIERKANTROHRE / RECHTECKROHRE	Seite 9
FLACHSTAHL	Seite 10
RUNDSTAHL.....	Seite 11
WINKELSTAHL.....	Seite 12
VIERKANTSTAHL / QUADRATSTAHL	Seite 13
SECHSKANTSTAHL / HEXAGON	Seite 13
PROFILE / TRÄGER / SONDERPROFILE / SPEZIALPROFILE	Seite 14
SPEZIALROHRE & SONDERROHRE.....	Seite 15
SCHWEISSFITTINGS	Seite 16
GEWINDEFITTINGS / ARMATUREN	Seite 17
FLANSCHEN.....	Seite 17
SCHWEISSZUSATZ / BEIZ- UND REINIGUNGSMITTEL	Seite 19

ALUMINIUM

BLECHE / PLATTEN / BÄNDER.....	Seite 20
STANGEN UND PROFILE.....	Seite 22



**your high quality service –
first adress for stainless and aluminium**

Arxon
EDELSTAHL + ALUMINIUM

IHR WUNSCH IST UNSERE NORM

Absolutes Qualitätsdenken und eine ausgeprägte Kundenorientierung sind die tragenden Säulen unserer Unternehmensphilosophie. Als herstellernerutraler Großhändler sind wir für unsere Kunden ein erfahrener Partner in allen Bereichen von Material, Bearbeitung und Dienstleistung.

Mit unserem firmeneigenen Lager und ausgezeichneten Beziehungen zu international führenden Edelstahl- und Aluminiumproduzenten garantieren wir unseren Kunden höchste Verfügbarkeit. Die dank unseres Einkaufsvolumens erzielten economies of scale geben wir direkt weiter an unsere Auftraggeber.

Nur wer das Ohr immer nahe am Kunden hat, sorgt auf globalen Märkten für den entscheidenden Vorsprung. Wir nehmen uns gerne Zeit für fundierte Beratung und punktgenaue Sonderlösungen. Im Fokus steht immer der gemeinsame Erfolg.

Überzeugen Sie sich und rufen Sie uns an **02235 / 420 48**.
Wir sind gerne für Sie da.



EDELSTAHL // ALUMINIUM

DIE QUALITÄT DER VIELFALT

Egal ob Edelstahl oder Aluminium, alle unsere Produkte sind mehrfach geprüft, bevor sie Eingang finden in unser Portfolio. Exakt definierte und digital gesteuerte Prozesse sichern den hohen Qualitätsanspruch unserer Kunden.

In unserem 2.000 Quadratmeter großen Lager in Leopoldsdorf bei Wien halten wir rund 1.000 Tonnen handelsübliche Produkte bereit. Die ganze Vielfalt von Blechen und Stangenware. Über Partnerbetriebe haben wir innerhalb von zehn bis vierzehn Tagen Zugriff auf weitere 20.000 Tonnen Material. Erfahrene Mitarbeiter unterstützen unsere Kunden mit maßgeschneiderten Beschaffungslösungen.





// BLECHE

WERKSTOFFE

Lagerstandard:	1.4016 – AISI 430 1.4301 – AISI 304	1.4307 – AISI 304L 1.4571 – AISI 317Ti	
Werkslager:	1.4003 1.4404 – AISI 316L 1.4541 – AISI 321 1.4306 – AISI 304L 1.4462 – AISI 318LN	1.4310 – AISI 301 1.4509 – AISI 441 1.4435 – AISI 316L 1.4539 – Alloy 904 1.4828 – AISI 309	1.4833 – AISI 309S 1.4713 1.4841 – AISI 310 / 314 1.4845 – AISI 310S 1.4547 – Alloy 254 SMO

Weitere Werkstoffe gerne auf Anfrage.

KALTGEWALZTE BLECHE

Edelstahlbleche EN 10088-2 od. EN 10028-7, kaltgewalzt, EN ISO 9445-2

Dicken	Formate (Standard)	Sonderformate (v. Coil auf Länge geschnitten)
0,40 – 8,0 mm	2.000 x 1.000 mm 4.000 x 2.000 mm 2.500 x 1.250 mm 6.000 x 2.000 mm 3.000 x 1.500 mm	bis 15.000 x 1.000 mm bis 15.000 x 1.250 mm bis 15.000 x 1.500 mm bis 15.000 x 2.000 mm

WARMGEWALZTE BLECHE

Edelstahlbleche EN 10088-2 od. EN 10028-7, warmgewalzt, EN ISO 9444-2

Dicken	Formate (Standard)	Sonderformate (v. Coil auf Länge geschnitten)
2,0 – 12,0 mm	2.000 x 1.000 mm 4.000 x 2.000 mm 2.500 x 1.250 mm 6.000 x 2.000 mm 3.000 x 1.500 mm	bis 15.000 x 1.000 mm bis 15.000 x 1.250 mm bis 15.000 x 1.500 mm bis 15.000 x 2.000 mm

BLECHE GESCHLIFFEN / GEBÜRSTET / POLIERT

Edelstahlbleche EN 10088-2 od. EN 10028-7, ein- oder beidseitig bearbeitet

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ▪ geschliffen von KORN 80 – 800 ▪ gebürstet ▪ Duplo geschliffen + gebürstet ▪ geschliffen auf Rauheit RA bis zu 0,4µ ▪ poliert / spiegelpoliert / hochglanzpoliert Finish No8 ▪ Kreuzschliff ▪ Quer- / Längsschliff ▪ Vibrationsschliff / richtungslos geschliffen | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kreismarmoriert ▪ Bahnenschliff ▪ Microlongeschliffen / Nassschliff ▪ Oberflächenschutz:
Papierzwischenlage
Schutzfolie
Laserfolie
Tiefziehfolie |
|---|---|

QUARTOBLECHE

Edelstahlbleche EN 10088-2 od. EN 10028-7, warmgewalzt/quarto, EN 10029

Dicken	Formate (Standard)		Sonderformate (v. Coil auf Länge geschnitten)
bis zu 150 mm	2.000 x 1.000 mm	4.000 x 2.000 mm	bis zu 3.000 mm Breite
	2.500 x 1.250 mm	6.000 x 2.000 mm	bis zu 12.000 mm Länge
	3.000 x 1.500 mm	8.000 x 2.500 mm	

ZUSCHNITTE

- Plasmaschneiden
max. Abmessung 12.000 x 3.000 x 150 mm
Toleranzen bis zu -0/+3mm (Dickenabhängig)
- Wasserstrahlschneiden
max. Abmessung 6.000 x 3.000 x 100 mm
Toleranzen bis zu +/- 0,3 mm (Dickenabhängig)
- Laserschneiden
max. Abmessung 6.000 x 2.500 x 20 mm
Toleranzen bis zu +/- 0,3 mm
(Dickenabhängig)
- Sägezuschnitt
max. Abmessung
7.000 x 3.000 x 150 mm

LOCHBLECHE

- Rundlochung versetzt / geradreihig / diagonal
Lochung von 1,0 bis 30,0 mm
Dicken von 0,8 bis 3,0 mm
- Quadratlochung versetzt / geradreihig / diagonal
Lochung von Q3,0 bis Q50 mm
Dicken von 0,8 bis 3,0 mm
- Langlochung
- Sechsecklochung / Hexagonallochung
- Sonderlochung

TRÄNENBLECHE

- | | |
|--------------------|---------------------|
| ▪ Mandorla | Dicke 3,0 bis 12 mm |
| ▪ Ähnlich Mandorla | Dicke 0,8 bis 3,0mm |
| ▪ Floor Plate | Dicke 3,0 bis 10 mm |
| ▪ Nippon Floor | Dicke 2,5 – 6,0 mm |

MUSTERGEWALZTE BLECHE

- 5WL Muster
- 7WL Muster
- Leinen
- Leder
- Karo
- Raute
- Eisblume



// COILS // BÄNDER // SPALTBÄNDER

WERKSTOFFE

1.4016 – AISI 430	1.4301 – AISI 304	1.4509 – AISI 441	1.4435 – AISI 316L
1.4307 – AISI 304L	1.4571 – AISI 317Ti	1.4539 – Alloy 904	1.4828 – AISI 309
1.4003	1.4404 – AISI 316L	1.4833 – AISI 309S	1.4713
1.4541 – AISI 321	1.4306 – AISI 304L	1.4841 – AISI 310 / 314	1.4845 – AISI 310S
1.4462 – AISI 318LN	1.4310 – AISI 301	1.4547 – Alloy 254 SMO	

Weitere Werkstoffe gerne auf Anfrage.

KALTBAND / WARMBAND

- Dicken 0,20 bis 14,0 mm
- Breiten 3,0 bis 2.000 mm
- RID 305 / 406 / 508 / 610 mm
- RAD max. 2.000 mm
- Oberflächenschutz
 - Papierzwischenlage
 - Schutzfolie
 - Laserfolie
 - Tiefziehfolie
- Kantenausführung
 - geschnittene Kante (GK)
 - angefastete Kante (scharfkantig)
 - walzarrundierte Kante (halbrund)
 - strehlarrundierte Kante (vollrund)
 - gehobelte Kante (scharfkantig)
 - unbesäumt

PRÄZISIONSBAND / FEDERBAND

- Dicken 0,01 bis 4,0 mm
- Breiten 2,0 bis 400 mm
- Lieferform: in Ringen oder auch in Stäben
- Festigkeit: auf Anfrage

ERDUNGSBAND / BLITZSCHUTZBAND



// ROHRE

WERKSTOFFE

Lagerstandard:	1.4301 – AISI 304 1.4571 – AISI 317Ti	1.4307 – AISI 304L 1.4404 – AISI 316L	
Werkslager:	1.4541 – AISI 321 1.4435 – AISI 316L	1.4828 – AISI 309 1.4462 – AISI 318LN	1.4539 – Alloy 904 1.4841 – AISI 310 / 314

Weitere Werkstoffe gerne auf Anfrage.

GESCHWEISSTE ROHRE EN 10296-2 (DIN 17455) EN ISO 1127

Konstruktionsrohre / Dekorationsrohre / Rohre ohne besondere Anforderung

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ausführung: ungeglüht Geschliffen Korn 220 bzw. Korn 320 Poliert / hochglanzpoliert Sonderschliff bis zu K600 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Standardlängen: 6.000 mm Sonderlängen auf Anfrage
---	---

GESCHWEISSTE ROHRE EN 10217-7 (DIN 17457) EN ISO 1127

Leitungsrohre

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ausführung: ungeglüht Blankgeglüht Geglättete Innennaht gebeizt Geschliffen Korn 220 bzw. Korn 320 	<ul style="list-style-type: none"> Poliert / hochglanzpoliert Sonderschliff bis zu K600 TC1 nach EN 10204/3.1 TC2 nach EN 10204/3.1/AD2000-W2 für Wärmetauscher
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Standardlängen: 6.000 mm Sonderlängen auf Anfrage 	

NAHTLOSE ROHRE

EN 10216-5 (DIN 17458) ASTM A213
ASTM A312M EN 1127 - ASTM A269

- Ausführung: Kalt- oder warmgefertigt blankgeglüht bzw. gegläht/gebeizt
- Abmessungen: Durchmesser: 3,0 bis 406,4 mm
Wanddicke: 0,5 bis 23,1 mm
- Standardlängen: zwischen 5.000 bis 7.000 mm
Sonderlängen auf Anfrage

HOHLSTAHL bzw. MASCHINENROHRE

EN 10216-5 (DIN 17456) ASTM A213
ASTM A312M EN 1127 - ASTM A269

- Ausführung: Kalt- oder warmgefertigt blankgeglüht bzw. gegläht/gebeizt
- Abmessungen: Durchmesser: 3,0 bis 406,4 mm
Wanddicke: 0,5 bis 23,1 mm
- Standardlängen: zwischen 5.000 bis 7.000 mm
Sonderlängen auf Anfrage

// FORMROHRE // VIERKANTROHRE // RECHTECKROHRE

WERKSTOFFE

Lagerstandard:	1.4301 – AISI 304 1.4571 – AISI 317Ti	1.4307 – AISI 304L 1.4404 – AISI 316L	
Werkslager:	1.4541 – AISI 321 1.4435 – AISI 316L	1.4828 – AISI 309 1.4462 – AISI 318LN	1.4539 – Alloy 904 1.4841 – AISI 310 / 314

Weitere Werkstoffe gerne auf Anfrage.

GESCHWEISSTE FORMROHRE / VIERKANTROHRE / RECHTECKROHRE

- Ausführung: HF geschweißt od. TIG/
Laser geschweißt
- Abmessungen: Vierkant
10x10x1 bis 300x300x12
Rechteck
20x10x1 bis 400x200x
- Oberfläche: metallblank
geschliffen K240 / 320
poliert / hochglanzpoliert
- Standardlängen: zwischen 5.000 bis 7.000 mm
Sonderlängen auf Anfrage

GESCHWEISSTE FORMROHRE AUS ZWEI U-PROFILEN

- Materialdicke: von 3,0 x 15 mm
- Längen: bis zu 15.000 mm



// FLACHSTAHL

WERKSTOFFE

Lagerstandard:	1.4301 – AISI 304 1.4571 – AISI 317Ti	1.4307 – AISI 304L 1.4404 – AISI 316L	
Werkslager:	1.4541 – AISI 321 1.4435 – AISI 316L 1.4828 – AISI 309	1.4841 – AISI 310 / 314 1.4462 – AISI 318LN 1.4539 – Alloy 904	1.4833 – AISI 309S 1.4845 – AISI 310S

Weitere Werkstoffe gerne auf Anfrage.

FLACHSTAHL GESCHNITTEN AUS BAND BZW. BLECH, EN 10058 (DIN 1017)

▪ Abmessungen	von 10 x 3 mm bis 300 x 20 mm	▪ Standardlängen:	4.000 oder 6.000 mm Sonderlängen / Fixlängen auf Anfrage
---------------	-------------------------------	-------------------	---

FLACHSTAHL GEWALZT, EN 10088-3, EN 10058 (DIN 1017)

▪ Abmessungen	von 15 x 3 mm bis 200 x 60 mm	▪ Standardlängen:	zwischen 4.000 bis 6.000 mm
---------------	-------------------------------	-------------------	-----------------------------

FLACHSTAHL GEZOGEN (SCHARFKANTIG), EN 10278 (DIN 174)

▪ Abmessungen	von 10 x 3 mm bis 100 x 50 mm	▪ Standardlängen:	3.000 mm
---------------	-------------------------------	-------------------	----------

FLACHSTAHL GESCHLIFFEN / POLIERT, EN 10058 (DIN 1017)

▪ Abmessungen	von 10 x 3 mm bis 300 x 20 mm	▪ Standardlängen:	4.000 oder 6.000 mm
▪ Oberflächen:	geschliffen K240 oder K320 auf Anfrage bis K600 oder auch poliert		



// RUNDSTAHL

WERKSTOFFE

Lagerstandard:	1.4301 – AISI 304 1.4571 – AISI 317Ti 1.4305 1.4021	1.4104 1.4307 – AISI 304L 1.4404 – AISI 316L 1.4122	1.4057 1.4112
Werkslager:	1.4541 – AISI 321 1.4435 – AISI 316L 1.4828 – AISI 309	1.4841 – AISI 310 / 314 1.4462 – AISI 318LN 1.4539 – Alloy 904	1.4833 – AISI 309S 1.4845 – AISI 310S

Weitere Werkstoffe gerne auf Anfrage.

RUNDSTAHL GEWALZT / GESCHÄLT EN 10060 (DIN 1013)

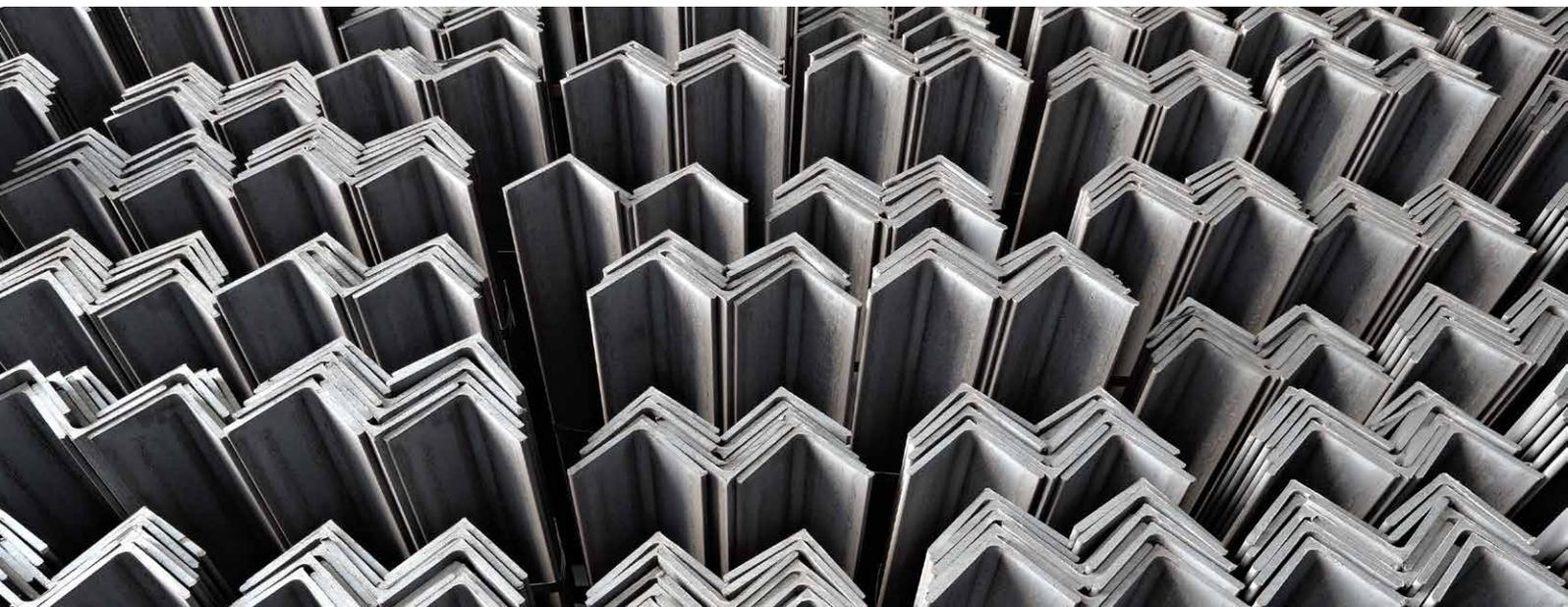
- Abmessungen von 20 mm bis 550 mm
- Standardlängen: zwischen 3.000 bis 6.000 mm
Fixlängen auf Kundenwunsch

RUNDSTAHL GEZOGEN EN 10278 (DIN 671) H9

- Abmessungen von 3 mm bis 100 mm
- Standardlängen: 3.000 mm (teilweise auch 6.000 mm)

RUNDSTAHL GESCHLIFFEN

- Abmessungen von 8 mm bis 100 mm
- Oberflächen: geschliffen K240 oder K320
weitere Körnungen oder polieren
auf Anfrage
- Standardlängen: 3.000 mm
(teilweise auch 6.000 mm)



// WINKELSTAHL

WERKSTOFFE

Lagerstandard:	1.4301 – AISI 304 1.4571 – AISI 317Ti	1.4307 – AISI 304L 1.4404 – AISI 316L	
Werkslager:	1.4541 – AISI 321 1.4435 – AISI 316L	1.4828 – AISI 309 1.4462 – AISI 318LN	1.4539 – Alloy 904 1.4841 – AISI 310 / 314

Weitere Werkstoffe gerne auf Anfrage.

WINKELSTAHL – GLEICHSCHENKELIG – GEWALZT EN 10056 (DIN 1028)

- Abmessungen von 10 x 10 x 2,0 mm bis 200 x 200 x 13 mm
- Standardlängen: 6.000 mm

WINKELSTAHL – UNGLEICHSCHENKELIG – GEWALZT ÄHNLICH EN 10056 (DIN 1029)

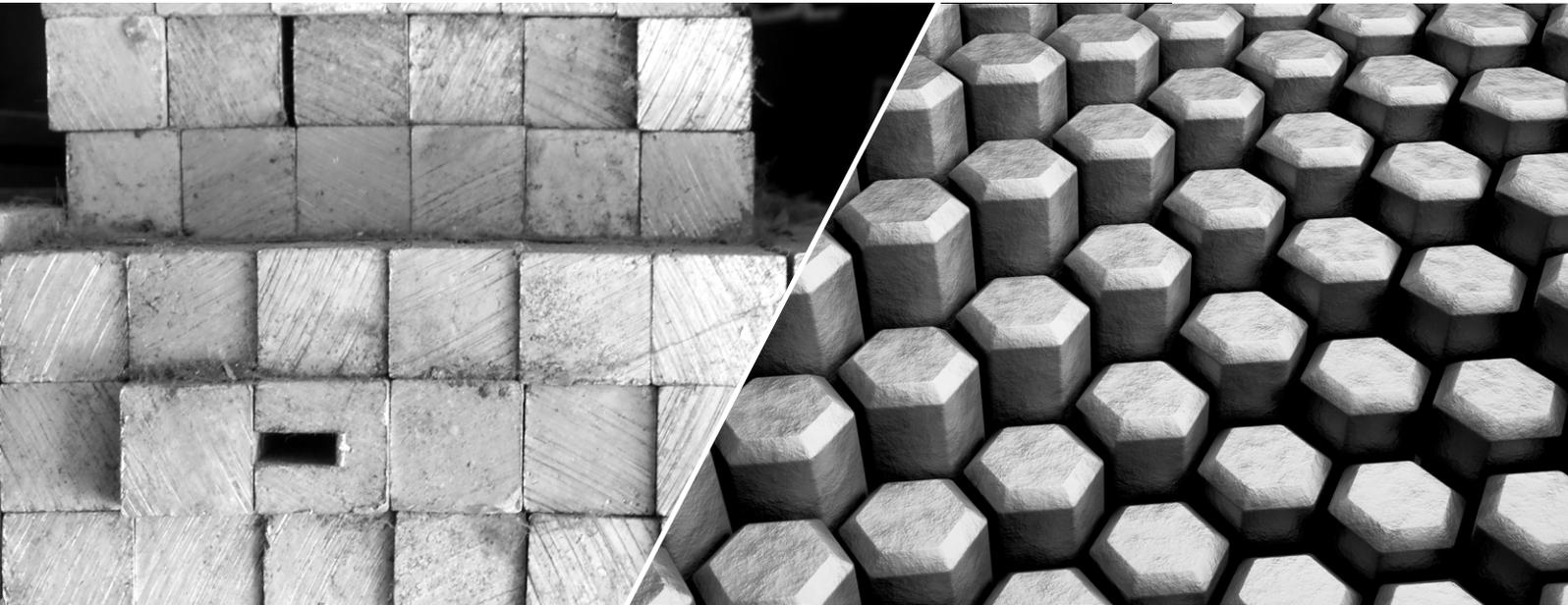
- Abmessungen von 20 x 10 x 3 mm bis 200 x 100 x 12 mm
- Standardlängen: 6.000 mm

WINKELSTAHL GESCHLIFFEN

- Abmessungen von 20 x 20 x 3 mm bis 60 x 60 x 6 mm
weitere Abmessungen auf Anfrage
- Oberflächen: geschliffen K240 oder K320
weitere Körnungen oder polieren auf Anfrage
- Standardlängen: 6.000 mm

WINKELSTAHL – GEZOGEN (SCHARFKANTIG)

- Abmessungen von 10 x 10 x 2 mm bis 50 x 50 x 5 mm
- Standardlängen: 6.000 mm



// VIERKANTSTAHL / QUADRATSTAHL

WERKSTOFFE

Lagerstandard:	1.4301 – AISI 304 1.4305	1.4571 – AISI 317Ti 1.4307 – AISI 304L	1.4404 – AISI 316L
Werkslager:	1.4541 – AISI 321 1.4435 – AISI 316L	1.4828 – AISI 309 1.4462 – AISI 318LN	1.4539 – Alloy 904 1.4841 – AISI 310 / 314

Weitere Werkstoffe gerne auf Anfrage.

VIERKANTSTAHL/QUADRATSTAHL GEWALZT, EN 10059 (DIN 1014) OD. GESCHMIEDET DIN 7527

▪ Abmessungen	von 10/10 mm bis 200/200 mm	▪ Standardlängen:	zwischen 3.000 bis 6.000 mm
---------------	-----------------------------	-------------------	-----------------------------

VIERKANTSTAHL/QUADRATSTAHL GEZOGEN (SCHARFKANTIG) EN 10278 (DIN 178)

▪ Abmessungen	von 4/4 mm bis 100/100 mm	▪ Standardlängen:	3.000 mm
---------------	---------------------------	-------------------	----------

// SECHSKANTSTAHL / HEXAGON

WERKSTOFFE

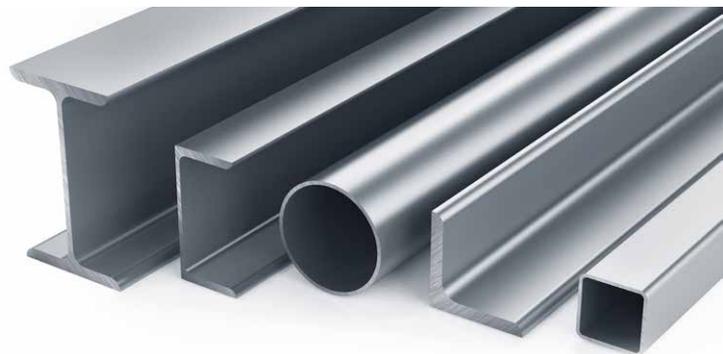
Lagerstandard:	1.4301 – AISI 304 1.4305	1.4571 – AISI 317Ti 1.4307 – AISI 304L	1.4404 – AISI 316L
Werkslager:	1.4541 – AISI 321 1.4435 – AISI 316L	1.4828 – AISI 309 1.4462 – AISI 318LN	1.4539 – Alloy 904 1.4841 – AISI 310 / 314

Weitere Werkstoffe gerne auf Anfrage.

SECHSKANTSTAHL GEZOGEN (SCHARFKANTIG) EN 10278 (DIN 176)

▪ Abmessungen	von SW 5 mm bis SW 70 mm	▪ Standardlängen:	3.000 mm
---------------	--------------------------	-------------------	----------

// PROFILE // TRÄGER // SONDERPROFILE // SPEZIALPROFILE

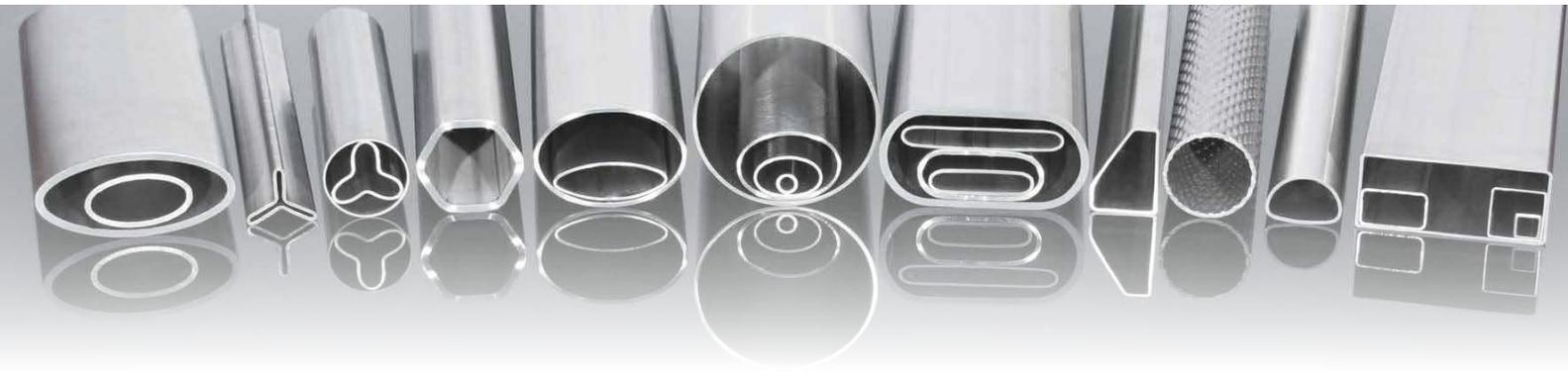


WERKSTOFFE

Lagerstandard:	1.4301 – AISI 304 1.4571 – AISI 317Ti	1.4307 – AISI 304L 1.4404 – AISI 316L	
----------------	--	--	--

Weitere Werkstoffe gerne auf Anfrage.

Produkt	Abmessungen	Standardlängen
U - Profile / U – Stahl ähnlich EN 10279, gewalzt	von 10/20/10 mm bis 100/300/100 mm	6.000 mm Fixlängen auf Kundenwunsch
U – Profile / U – Stahl ähnlich EN 1061, gekantet	von 20/20/20 mm bis 50/100/50 mm Sonderabmessungen auf Kundenwunsch	6.000 mm Fixlängen auf Kundenwunsch
U - Profile / U – Stahl ähnlich EN 10279, lasergeschweißt	von 40/80/40 mm bis 65/160/65 mm Sonderabmessungen auf Kundenwunsch	6.000 mm Fixlängen auf Kundenwunsch
HEB / IPB Träger ähnlich DIN 1025	HEB 100 bis HEB 200	6.000 mm Fixlängen auf Kundenwunsch
HEA / IPBL Träger ähnlich DIN 1025	HEA 100 bis HEA 180	6.000 mm Fixlängen auf Kundenwunsch
IPE Träger ähnlich DIN 1025	IPE 80 bis IPE 400	6.000 mm Fixlängen auf Kundenwunsch
T-Profil ähnlich EN 10055	20 x 20 mm bis 100 x 100 mm	6.000 mm
TB-Profil ähnlich EN 10055	25 x 50 mm bis 50 x 100 mm	6.000 mm
Halbrundprofil, blank kaltgewalzt, DIN 1018	von 12 x 6 mm bis 50 x 25 mm	zwischen 3.000 bis 4.000 mm
Flachhalbrundprofil, blank kaltgewalzt, DIN 1018	von 16 x 6 mm bis 40 x 8 mm	zwischen 3.000 bis 4.000 mm
Kantprofile/Sonderprofile aus Blech gekantet – individuell geformt	Materialdicke: von 0,8 –15,0 mm	Längen: bis zu 8.200 mm
Vierkantrohre/Hohlprofile/ Sonderabmessungen	Materialdicke: von 3,0 x 15,0 mm Fertigung aus zB 2 gekanteten U-Profilen	Längen: bis zu 15.000 mm
Trägerprofile Sonderabmessungen IPE / IPB / HEA / HEB / HEM	Fertigung: nach EN 1090-2 aus geschnittenem Flachstahl geschweißt Auf Wunsch mit Bohrungen, Aussparungen, Gehrungsschnitte, etc.; Oberflächenbearbeitung: schleifen, strahlen od. beizen	Längen: bis zu 20.000 mm



//SPEZIALROHRE //SONDERROHRE

WERKSTOFFE

Lagerstandard:	1.4301 – AISI 304	1.4307 – AISI 304L
----------------	-------------------	--------------------

Weitere Werkstoffe gerne auf Anfrage.

GLASLEISTENROHRE / HANDLAUFROHR / GELÄNDERRAHMENROHR

▪ Oberfläche: geschliffen und metallblank	▪ Standardlängen: 6.000 mm
---	----------------------------

FLACHOVALROHRE GESCHWEISST

▪ Oberfläche: geschliffen und metallblank	▪ Standardlängen: 6.000 mm
---	----------------------------

ANSCHLAGROHRE

▪ Oberfläche: metallblank	▪ Ausführung: L-Form / Z-Form / T-Form	▪ Standardlängen: 6.000 mm
---------------------------	--	----------------------------

SPEZIALROHRE / SONDERANFERTIGUNG

▪ Oberfläche: metallblank Geschliffen K240 / K320 poliert	▪ Ausführung: längsnahtgeschweißt	▪ Formen: Ovalrohre Ellipsenrohre Profilrohre Sonderprofilrohre
---	-----------------------------------	--

EINFASSPROFILE / EINFASSROHRE FÜR LOCHBLECHE ODER GLAS

▪ Oberfläche: metallblank oder geschliffen K240 / K320	▪ Ausführung: Rund / Quadrat / Vierkant / U-Form / Dreieck	▪ Standardlängen: 3.000 mm
---	--	----------------------------

RUNDROHRE AUS BLECH GEWALZT UND GESCHWEISST

▪ Abmessungen: Durchmesser 500 bis 3.000 mm	▪ Materialdicke: 3 bis 12 mm
---	------------------------------



//SCHWEISSFITTINGS

WERKSTOFFE

Lagerstandard:	1.4301 – AISI 304 1.4571 – AISI 317Ti	1.4307 – AISI 304L 1.4404 – AISI 316L
Werkslager:	1.4541 – AISI 321	1.4539 – Alloy 904

Weitere Werkstoffe gerne auf Anfrage.

GESCHWEISSTE ROHRBÖGEN EN 10253 (DIN2605)

▪ Ausführung:	45° / 90° / 180°	▪ Abmessungen: 12,0 x 1,0 mm bis 508 x 4 mm weitere Dimensionen / Radien auf Anfrage bzw. Fertigung
▪ Bauart:	Typ 3 – Radius = ca. 1,5 x D Typ 2 – Radius = ca. 1,0 x D Typ 5 – Radius = ca. 2,5 x D Typ100 – Radius = D + 100 mm	
		▪ Oberflächen: metallblank geschliffen poliert

T-STÜCKE EN 10253-4 (DIN 2615)

▪ Ausführung:	gleicher Abgang reduzierter Abgang	▪ Abmessungen: 17,2 x 1,6 mm bis 508 x 4 mm weitere Dimensionen auf Anfrage bzw. Fertigung
---------------	---------------------------------------	---

REDUZIERSTÜCKE EN 10253-4 (DIN 2616)

▪ Ausführung:	konzentrisch reduzierter Abgang	▪ Abmessungen: 21,3 auf 17,2 mm bzw. 508 auf 406 mm weitere Dimensionen auf Anfrage bzw. Fertigung
---------------	------------------------------------	---

SATTELSTUTZEN EN 10253-2 (DIN 2618)

▪ Ausführung:	gepresst aus Blech gekantet, gerader Abgang	▪ Abmessungen: 21,3 x 2,0 mm bis 508 x 4 mm weitere Dimensionen auf Anfrage bzw. Fertigung
---------------	---	---

BÖRDEL DIN 2642

▪ Ausführung:	PN6 und PN10	▪ Abmessungen: 17,2 mm bis 508 mm weitere Dimensionen auf Anfrage bzw. Fertigung
---------------	--------------	--

//GEWINDEFITTINGS //ARMATUREN



WERKSTOFFE

Lagerstandard:	V2A 1.4301 – AISI 304 1.4307 – AISI 304L	V4A 1.4571 – AISI 316Ti 1.4404 – AISI 316L
----------------	--	--

Weitere Werkstoffe gerne auf Anfrage.

GEWINDEFITTINGS

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Muffe, ganz ▪ Halbe Muffe ▪ Anschweißnippel ▪ Rohrdoppelnippel 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rohrnippel ▪ Muffennippel ▪ 6-Kant Kappe ▪ 6-Kant Nippel 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 6-Kant Stopfen ▪ 4-Kant Stopfen ▪ Reduzierstücke ▪ Winkel 45° und 90° 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Reduzierwinkel ▪ Reduziermuffe ▪ T-Stücke ▪ Verschraubungen
---	---	--	--

ARMATUREN

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Kugelhähne ▪ Absperrventile 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rückschlagventile ▪ Schmutzfänger 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rückschlagklappen
--	--	---

//FLANSCHEN

WERKSTOFFE

Lagerstandard:	1.4301 – AISI 304 1.4571 – AISI 317Ti	1.4307 – AISI 304L 1.4404 – AISI 316L
Werkslager:	1.4541 – AISI 321	1.4539 – Alloy 904L



Weitere Werkstoffe gerne auf Anfrage.

VORSCHWEISSFLANSCHEN EN 1092 (DIN 2631 / DIN 2632 / 2633 / DIN 2635)

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ausführung: PN6 / PN10 / PN16 / PN40 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Abmessungen: DN 10 bis DN 500 weitere Dimensionen auf Anfrage bzw. Fertigung
--	--

GLATTFLANSCHEN EN 1092 (DIN 2573, DIN 2576, DIN 2642)

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ausführung: PN6 / PN10 / PN16 / PN40 Volles Blatt Reduziertes Blatt 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Abmessungen: DN 10 bis DN 500 weitere Dimensionen auf Anfrage bzw. Fertigung
---	--



LOSFLANSCH EN 1092 (DIN 2642)

- | | |
|--|---|
| ▪ Ausführung: PN10 / PN16
Volles Blatt
Reduziertes Blatt | ▪ Abmessungen: DN 10 bis DN 500
weitere Dimensionen auf Anfrage bzw. Fertigung |
|--|---|

BLINDFLANSCH EN 1092 (DIN 2527)

- | | |
|---|---|
| ▪ Ausführung: PN6 / PN10 / PN16 / PN40
Volles Blatt
Reduziertes Blatt | ▪ Abmessungen: DN 10 bis DN 500
weitere Dimensionen auf Anfrage bzw. Fertigung |
|---|---|

GEWINDEFLANSCH MIT ANSATZ EN 1092

- | | |
|--------------------|--|
| ▪ Ausführung: PN16 | ▪ Abmessungen: DN 6 bis DN 100
weitere Dimensionen auf Anfrage bzw. Fertigung |
|--------------------|--|

GLATTER BUND EN 1092

- | | |
|--------------------|---|
| ▪ Ausführung: PN10 | ▪ Abmessungen: DN 10 bis DN 500
weitere Dimensionen auf Anfrage bzw. Fertigung |
|--------------------|---|

BLOCKFLANSCH DIN 28117

- | | |
|-----------------|---|
| ▪ Ausführung: - | ▪ Abmessungen: DN 20 bis DN 300
weitere Dimensionen auf Anfrage bzw. Fertigung |
|-----------------|---|



//SCHWEISSZUSATZ //BEIZ- UND REINIGUNGSMITTEL

Schweißzusatz Arxon	Werkstoff-Nr.	geeignete Verbindung
308L	1.4316	1.4301 / 1.4307 / 1.4311 / 1.4541
347	1.4541	1.4541 / 1.4550
309L	1.4332	Mischverbindung C-Stahl / CrNi-Stahl
309MoL	1.4459	Mischverbindung C-Stahl / CrNi-Stahl
316L	1.4430	1.4404 / 1.4436 / 1.4432 / 1.4429
318	1.4576	1.4571 / 1.4436 / 1.4432 / 1.4404
307	1.4370	Mischverbindung C-Stahl / CrNi-Stahl
2205	1.4462	1.4462
904L	1.4519	1.4539
253MA	1.4893	Viele hitzebeständige Stähle

STABELEKTRODEN IN LÄNGEN ca. 350 bis 450 mm

DM 2,5 mm	DM 3,2 mm	DM 4,0 mm
-----------	-----------	-----------

WIG - STÄBE IN LÄNGEN ca. 1.000 mm

DM 1,0 mm	DM 1,2 mm	DM 1,6 mm
DM 2,0 mm	DM 2,4 mm	

MIG / MAG DRAHT AUF SPULEN á 15 kg (teilweise 12,5 kg)

DM 0,8 mm	DM 1,0 mm
DM 1,2 mm	DM 1,6 mm

FÜLLDRAHT AUF SPULEN á 15 kg (teilweise 12,5 kg)

DM 0,9 mm	DM 1,2 mm	DM 1,6 mm
-----------	-----------	-----------

UP-DRAHT AUF SPULEN á 25 kg

DM 2,4 mm	DM 3,2 mm
UP Pulver in Säcken	

BEIZMITTEL UND REINIGUNGSMITTEL

Beizpaste	Beizgel
Badbeize	Passivierungsmittel
Edelstahlreiniger	



//BLECHE //PLATTEN //BÄNDER

Bezeichnungen und Eigenschaften

EN Bezeichnung	Legierung	Werkstoff-Nr.	Korrosionsbeständigkeit	Eignung zum Eloxieren	Schweißbarkeit
EN AW 1050	Al99,5	3.0255	sehr gut	ja	sehr gut
EN AW 3003	AlMn1Cu	3.0517	sehr gut	nein	sehr gut
EN AW 3103	AlMn1	3.0515	sehr gut	nein	sehr gut
EN AW 3004	AlMn1Mg1	3.0526	sehr gut	nein	sehr gut
EN AW 3005	AlMn1Mg0,5	3.0525	sehr gut	nein	sehr gut
EN AW 3105	AlMn0,5Mg0,5	3.0505	sehr gut	nein	sehr gut
EN AW 5005	AlMg1	3.3315	Meerwasser	ja	sehr gut
EN AW 5049	AlMg2Mn0,8	3.3527	Meerwasser	ja	sehr gut
EN AW 5052	AlMg2,5	3.3523	Meerwasser	ja	sehr gut
EN AW 5251	AlMg2Mn0,3	3.3525	Meerwasser	ja	sehr gut
EN AW 5754	AlMg3	3.3535	Meerwasser	ja	sehr gut
EN AW 5083	AlMg4,5Mn0,7	3.3547	Meerwasser	nein	sehr gut
EN AW 6082	AlMgSi1Mn	3.2315	Meerwasser	ja	sehr gut
EN AW 7020	AlZn4,5Mg1	3.4335	niedrig	nein	ungeeignet
EN AW 7022	AlZn5Mg3Cu	3.4345	niedrig	nein	ungeeignet
EN AW 7075	AlZn5,5MgCu	3.4365	niedrig	nein	ungeeignet
EN AW 2017	AlCu4MgSi	3.1325	niedrig	nein	bedingt
EN AW 2024	AlCu4Mg1	3.1355	niedrig	nein	bedingt

ALU BLECHE EN AW1050 (AL99,5)

▪ Dicken: 1,0 bis 5,0 mm weitere Abmessungen auf Anfrage	▪ Ausführung: H14/H24 - halbhart
---	----------------------------------

ALU BLECHE EN AW5754 (ALMG3)

▪ Dicken: 1,0 bis 6,0 mm weitere Abmessungen auf Anfrage	▪ Ausführung: H14/H24 - halbhart H111 - weich
---	--

ALU WARZENBLECHE EN AW5754 (AIMg3) - QUINTETT

▪ Dicken: 2,0 bis 6,0 mm weitere Abmessungen auf Anfrage	▪ Ausführung: H114	▪ Warzenmuster: Quintett, Duett, Mono
---	--------------------	--

ALU BLECHE EN AW5005 (AIMg1)

▪ Dicken: 1,0 bis 4,0 mm weitere Abmessungen auf Anfrage	▪ Ausführung: H14/24 Normalqualität, Eloxalqualität
---	--

ALU BLECHE EN AW5083 (AIMg4,5Mn)

▪ Dicken: 5,0 bis 50 mm weitere Abmessungen auf Anfrage	▪ Ausführung: H111 - weich
--	----------------------------

ALU BLECHE EN AW6082 (AIMgSi1)

▪ Dicken: 1,0 bis 4,0 mm weitere Abmessungen auf Anfrage	▪ Ausführung: T6/T61
---	----------------------

ALU BÄNDER EN AW1050 / AW5005 / AW5754

▪ Dicken: 0,2 bis 3,0 mm	▪ Breiten: 20,0 bis 1.650 mm	▪ RID: 250 / 300 / 508 / 610 mm	▪ RAD: max. 2000 mm
--------------------------	------------------------------	---------------------------------	---------------------

ALU GUSSPLATTEN EN AW5083

▪ Dicken: 5,0 bis 200 mm	▪ Ausführung: gesägt beidseitig feingefräst
--------------------------	--

ALU RONDEN / DREIECKE - VERKEHRSSZEICHEN

▪ Dicken: 1,0 bis 3,0 mm	▪ Ausführung: blendfrei gebürstet oder gebeizt
--------------------------	---



// STANGEN UND PROFILE

Bezeichnungen und Eigenschaften

EN Bezeichnung	Legierung	Werkstoff-Nr.	Korrosionsbeständigkeit	Eignung zum Eloxieren	Schweißbarkeit	Bearbeitung
EN AW2011	AlCuBiPb	3.1655	niedrig	nein	nein	sehr gut
EN AW2007	AlCu4PbMgMn	3.1645	niedrig	nein	nein	gut
EN AW2030	AlCu4PbMg		niedrig	nein	nein	gut
EN AW2017	AlCuMg1Si	3.1325	niedrig	nein	schlecht	gut
EN AW 2024	AlCuMg1	3.1355	niedrig	nein	schlecht	gut
EN AW5083	AlMg4,5Mn0,7	3.3547	gut	nein	sehr gut	gut
EN AW6005	AlSiMg	3.3210	sehr gut	ja	sehr gut	ausreichend
EN AW6012	AlMgSiPb	3.0615	sehr gut	ja	gut	sehr gut
EN AW6026	AlSiMgMn		gut	ja	gut	gut
EN AW6060	AlMgSi0,5	3.3206	sehr gut	ja	sehr gut	niedrig
EN AW6063	AlMgSi0,7		sehr gut	ja	sehr gut	ausreichend
EN AW6061	AlMg1SiCu	3.3211	sehr gut	ja	gut	gut
EN AW6082	AlMgSi1Mn	3.2315	sehr gut	ja	gut	gut
EN AW6262	AlMg1SiPb		gut	ja	gut	gut
EN AW6064	AlFeSiMg		gut	ja	gut	gut
EN AW7003	AlZn6Mg0,8Zr		niedrig	ja	sehr gut	gut
EN AW7022	AlZn5Mg3Cu	3.4345	niedrig	nein	nein	gut
EN AW7075	AlZn5,5MgCu	3.4365	niedrig	nein	nein	gut

ALU RUNDROHRE EN 755-8

- Abmessungen: 8,0 x 1,0 mm bis 200,0 x 5,0 mm
- Legierung: EN AW6060 – AlMgSi0,5
- Standardlängen: 6.000 mm

ALU FORMROHRE EN 755-8

- Abmessungen: 15 x 15 x 1,5 mm bis 150 x 150 x 5 mm bzw.
20 x 10 x 1,5 mm bis 200 x 100 x 4 mm
- Legierung: EN AW6060 – AlMgSi0,5
- Standardlängen: 6.000 mm

ALU FLACHSTANGEN EN 755-5

- Abmessungen: 10 x 2 mm bis 250 x 60 mm
- Legierung: EN AW6060 – AlMgSi0,5
EN AW6062 – AlMgSi1
EN AW2007 - AlCuMgPb
- Standardlängen: 6.000 mm bzw. 3.000 mm

ALU RUNDSTANGEN EN 755-3

- Abmessungen: DM 6 mm bis DM 300 mm
- Legierung: EN AW6060 – AlMgSi0,5
EN AW6062 – AlMgSi1
EN AW2007 - AlCuMgPb
- Standardlängen: 6.000 mm bzw. 3.000 mm

ALU VIERKANTSTANGEN EN 755-4

- Abmessungen: 8/8 mm bis 100/100 mm
- Legierung: EN AW6060 – AlMgSi0,5
EN AW6062 – AlMgSi1
EN AW2007 - AlCuMgPb
- Standardlängen: 6.000 mm bzw. 3.000 mm

ALU WINKEL GLEICHSCHENKELIG EN 755-9

- Abmessungen: 10 x 10 x 2 mm bis 120 x 120 x 12 mm
- Legierung: EN AW6060 – AlMgSi0,5
- Standardlängen: 6.000 mm

ALU WINKEL UNGLEICHSCHENKELIG EN 755-9

- Abmessungen: 15 x 10 x 2 mm bis 200 x 100 x 10 mm
- Legierung: EN AW6060 – AlMgSi0,5
- Standardlängen: 6.000 mm

ALU U-PROFILE EN 755-9

- Abmessungen: 10 x 10 x 2 mm bis 200 x 100 x 10 mm
- Legierung: EN AW6060 – AlMgSi0,5
- Standardlängen: 6.000 mm

ALU T-PROFILE EN 755-9

- Abmessungen: 15 x 15 x 2 mm bis 100 x 100 x 10 mm
- Legierung: EN AW6060 – AlMgSi0,5
- Standardlängen: 6.000 mm

ALU Z-PROFILE EN 755-9

- Abmessungen: 20 x 20 x 20 x 2 mm bis
40 x 86 x 40 x 3 mm
- Legierung: EN AW6060 – AlMgSi0,5
- Standardlängen: 6.000 mm

ALU ZEICHNUNGSPROFILE

- Abmessungen: je nach Profilhöhe ca. 500 kg
- Legierung: je nach Kundenwunsch
- Standardlängen: je nach Kundenwunsch bzw.
Machbarkeit

ALU KANTPROFILE AUS BLECH INDIVIDUELL GEFORMT

- Materialdicke: von 0,8 – 15,0 mm
- Längen: bis zu 8.200 mm



Arxon Handels GmbH
Hennersdorfer Straße 34
2333 Leopoldsdorf / Wien

T: +43 2235 42048-0
F: +43 2235 42048-20
E: verkauf@arxon.at

www.arxon.at